

【合金一覧表】

合金系統	合金呼称		材 料 特 性 の 概 要	使 用 分 野
	JIS/AA	アカオ		
純アルミ系	1080	BM	高純度のため強度は低い、電解及び化学研磨処理後の陽極酸化処理で高い光輝度が得られる。深絞り性、耐食性も良好である。	照明器具 化粧品容器
	1070 1050	1070 1050	加工性、表面処理性が優れ、耐食性はアルミニウム合金中最良である。純アルミニウムであるため強度は低い、純度が低くなるにつれ多少高くなる。	変圧器巻線 化粧品容器
	1100	1100	純度が99.0%以上の一般用途のアルミニウム。陽極酸化処理後の外観がやや白っぽくなる以外は上記と同じ。	キッチンウェア キャップ
Al-Mn系	3003	3003	1100より強度が約10%高く、加工性、耐食性に優れる。	電池ケース 炊飯器内蓋
	3005	3005	3003に比べて強度が約20%高く、耐食性も比較的良好である。	調理器具 各種容器
Al-Mg系	5005	5005	加工性、耐食性が優れる。陽極酸化後の仕上りが良好で、6063型材とカラー（色調）がマッチする。	建築用内外装、 キッチンウェア
	5052	5052	中程度の強度を持った最も代表的な合金で、耐食性、加工性が良い。特に強度のわりに疲労強度が高く、耐海水性が優れている。	一般板金/プレス 車輛、建築
	5252	BS25	強度は5052と同等であり、かつ電解及び化学研磨処理後の陽極酸化処理で高い光輝度が得られる。光輝性と強度が求められる筐体で使用される。	カメラ パソコン
	5N01	BH	強度は3003と同等であるが、電解及び化学研磨処理後の陽極酸化処理で高い光輝度が得られる。深絞り性、耐食性も良好である。	化粧品容器 時計、カメラ
Al-Mg-Si系	6061	6061	熱処理系の耐食性合金。溶体化処理などの熱処理により高い耐力値が得られる。	車輛、船舶、構造物 HDDハブ、プスパー

【製造範囲】

(mm)

製品形状	板厚	板幅(外径)	板長	表面程度
コイル(条)	0.3~1.0	~500	-	MF、HB、LB
	1.0~4.0	~700	-	MF
シート(角板)	0.3~1.0	~500	~2000	MF、HB、LB
	1.0~4.0	~700	~2000	MF
サークル(丸板)	0.5~3.0	100φ~700φ	-	MF
スラグ	3.0~15.0	9φ~200φ	-	MF

※上記製造範囲外のご注文については、別途ご相談ください。

※5000系合金は上記製造範囲と異なる場合がありますので、別途ご相談ください。

※スラグ材については穴あき形状も可能です。

【機械的性質】

合金		引張強さ (N/mm ²)	耐力 (N/mm ²)	伸び (%)	硬度 (Hv)
種類	質別/調質				
BM (1080)	O	55~95	-	30~	24
	H24	85~120	-	4~	41
1070	O	55~95	15~	30~	20
	H24	85~120	65~	4~	35
	H18	120~	-	3~	46
1050	O	60~100	20~	25~	22
	H24	95~125	75~	4~	36
	H18	125~	-	3~	48
1100	O	75~110	25~	25~	24
	H24	120~145	95~	4~	41
	H18	155~	-	3~	55
3003	O	95~125	35~	23~	34
	H24	135~175	120~	4~	58
	H18	185~	165~	3~	60
3005	O	120~165	45~	18~	36
	H24	165~215	145~	2~	60
	H18	225~	205~	2~	62
5005	O	110~145	35~	20~	32
	H24	135~175	110~	2~	55
	H18	175~	175~	2~	64
5052	O	175~215	65~	18~	51
	H32	215~265	155~	5~	65
	H34	235~285	175~	4~	75
BS25 (5252)	O	175~215	-	18~	51
	H24	235~285	-	4~	75
BH (5N01)	O	85~125	-	20~	25
	H24	125~165	-	4~	42
6061	O	145~	85~	16~	35

※上記数値は板厚1.0mmの場合。